ООО "ОЗ-КОУТИНГС"

АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО УСТРОЙСТВУ АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

2-СЛОЙНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ СИСТЕМА
КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ: С4
СРОК СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ: ОТ 15 ДО 25 ЛЕТ

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Москва 2026

Формат А4

Лист согласования

№	Организация, должность, Ф.И.О.	Подпись	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	N°док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Н. контр.					

ОЗ-Коутингс

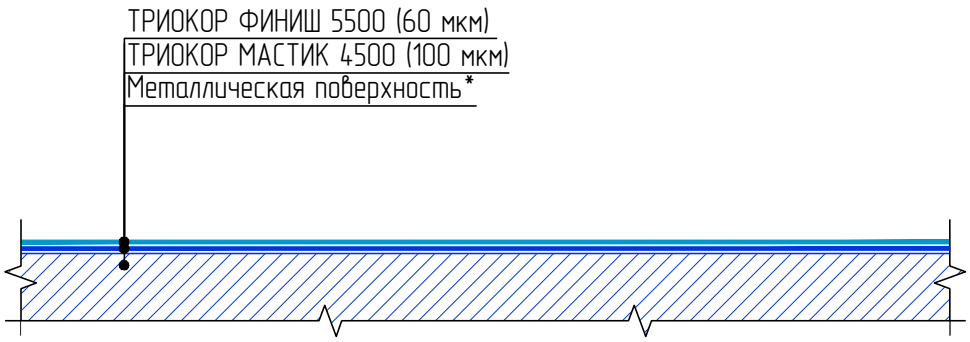
ОЗ-АНТИКОР

Стадия	Лист	Листов
Р	т.2	-
Лист	Листов	

Лист согласования

Формат А4

Состав системы



* ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную, прочную и сухую бетонную поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, цементного молочка, масляных загрязнений, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин и наплывов. Дефектные места должны быть отремонтированы.

Класс шероховатости должен соответствовать следующим требованиям:

– расстояние между выступами и впадинами 0,6–1,2 мм;

– базовая длина измерения 100 мм;

– суммарная площадь отдельных раковин и углублений глубиной не более 2 мм на 1 м^2 поверхности должна быть не более 0,2 %.

Поверхностная влажность бетона (на глубине 20 мм) – не более 4 % по массе. pH поверхности бетона – не менее 7.

АК3-БЕТ-47-2026

- Антикоррозионная защита (АК3)
- Бетонные и железобетонные конструкции (БЕТ)
- Номер узла в альбоме системы
- Дата последней редакции

Общие данные. Содержание

Лист	Название	Шифр
т.1	Титульный лист	
т.2	Лист согласования	
т.3	Схема маркировки систем и узлов	
т.4	Ведомость узлов	

Ведомость чертежей по устройству примыканий к вертикальным поверхностям

№	Название	Шифр
1.1	Сопряжение вертикальных и горизонтальных поверхностей	АК3.47

Сопряжение веритальной и горизонтальной поверхностей.



* ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную, прочную и сухую бетонную поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, цементного молочка, масляных загрязнений, не иметь трещин, выбоин, выступающей арматуры, раковин и наплывов. Дефектные места должны быть отремонтированы.

Класс шероховатости должен соответствовать следующим требованиям:

– расстояние между выступами и впадинами 0,6–1,2 мм;

– базовая длина измерения 100 мм;

– суммарная площадь отдельных раковин и углублений глубиной не более 2 мм на 1 м^2 поверхности должна быть не более 0,2 %.

Поверхностная влажность бетона (на глубине 20 мм) – не более 4 % по массе. pH поверхности бетона – не менее 7.